ADTRAPUR AUTOMOBILBAU UND MONTAGE

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
5101	Reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr kurzer offener Zeit, mittlerer Viskosität und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	30 Sek.	7.000 - 13.000 mPas bei 130° C
5107	Niedrigviskoser reaktiver Konstruktionsklebstoff mit kurzer offener Zeit und hoher Anfangs- und Endfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	3 Min.	5.000 - 10.000 mPas bei 130° C
5199	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Montage mit kurzer offener Zeit, hoher Anfangsfestigkeit und mittlerer Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	1 Min.	15.000 - 25.000 mPas bei 130° C
5203	Reaktiver Konstruktionsklebstoff mit mittlerer Viskosität und längerer offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	20 Min.	8.000 - 12.000 mPas bei 130° C
5219	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Montage mit sehr kurzer offener Zeit, sehr hoher Anfangsfestigkeit und mittlerer Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	30 Sek.	15.000 - 25.000 mPas bei 130° C
5220	Niedrigviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für die Montage mit kurzer offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	1 Min.	8.000 - 12.000 mPas bei 130° C
5221	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr hoher Anfangsfestigkeit. Besonders geeignet für Montageanwendungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	120 - 160° C	45 Sek.	20.000 - 30.000 mPas bei 130° C
5221-21	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr hoher Anfangsfestigkeit. Besonders geeignet für Montageanwendungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	120 - 160° C	30 Sek.	ca. 25.000 mPas bei 130° C
5226	Sehr niedrigviskoser reaktiver Konstruktionsklebstoff mit sehr hoher Anfangsfestigkeit für allgemeine Verklebungen. Das Produkt kann auch zur Verfestigung von faserigen Materialien verwendet werden. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	2 Min.	ca. 2.000 mPas bei 130° C
7136	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für allgemeine Verklebungen in der Automobilindustrie mit mittlerer offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	4 - 8 Min.	20.000 - 30.000 mPas bei 130° C

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
LE 7136	Kennzeichnungsfreier reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilummantelung mit mittlerer offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit, Monomergehalt < 0,1%. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	4 - 8 Min.	10.000 - 20.000 mPas bei 130° C
9156	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff mit langer offener Zeit, der auch für Laminierungen und Flächenkaschierungen geeignet ist. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	30 Min.	13.000 - 21.000 mPas bei 130° C
9227	Reaktiver Schmelzklebstoff für Laminierungen und Flächenkaschierungen mit langer offener Zeit, sehr hohem Tack und sehr hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	30 Min.	8.000 - 16.000 mPas bei 130° C
9232	Reaktiver Schmelzklebstoff für Flächenkaschierungen mit langer offener Zeit, hohem Tack und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	45 Min.	8.000 - 12.000 mPas bei 130° C

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

ADTRACLEAN

Unsere Reinigungssysteme AdtraCLEAN werden eingesetzt, um durch reaktive Hotmelts verschmutzte Maschinenteile oder Kleinteile zu reinigen oder zu spülen.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Zustand
130-21 130-22	AdtraCLEAN 130 ist ein Reinigungspulver zum Spülen und Reinigen von Walzenauftragssystemen, die zur Applikation von reaktivem PUR-Schmelzklebstoff eingesetzt werden.	80 - 140° C Erweichung ab 65°C	Pulver
300	Auf EVA basierendes Granulat zum Reinigen von Polyurethan-Auftragsgeräten sowie beheizten Schläuchen und Düsen.	115 - 140° C	blaues Granulat, bei 110° C flüssig
400-21	Ölige Flüssigkeit auf Basis von Polyolen zum Reinigen von mit Polyurethanen oder reaktiven Schmelzklebstoffen verunreinigten Gegenständen z.B. Maschinenteilen. Produkt löst bei Applikationstemperatur selbst ausgehärtete Polyurethanklebstoffe.	160 - 180° C	flüssig

ADTRACON®
ADHESIVE TECHNOLOGIES

Gewerbepark-Süd
Hofstraße 64 | 40723 Hilden
Telefon: +49 (0)2103 - 25317 - 0

Fax: +49 (0)2103 - 25317-19
Email: info@adtracon.de
https://www.adtracon.de