

ADTRAPUR HOLZ-, MÖBEL- UND BAUINDUSTRIE

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
5101	Reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr kurzer offener Zeit, mittlerer Viskosität und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	30 Sek.	7.000 - 13.000 mPas bei 130° C
5107	Niedrigviskoser reaktiver Konstruktionsklebstoff mit kurzer offener Zeit und hoher Anfangs- und Endfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	3 Min.	5.000 - 10.000 mPas bei 130° C
5232	Reaktiver Schmelzklebstoff für Laminierungen und Flächenkaschierungen mit langer offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 140° C	30 Min.	8.000 - 14.000 mPas bei 130° C
7103	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit kurzer offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 150° C	1 Min.	30.000 - 40.000 mPas bei 130° C
7103-28	Hochviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung und Möbelkanterverleimung mit sehr kurzer offener Zeit. Der Klebstoff ist ideal für Anwendungen mit hohen Rückstellkräften geeignet. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 160° C	30 Sek.	15.000 - 25.000 mPas bei 130° C
7103-29	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit verlängerter offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	100 - 150° C	2 - 3 Min.	25.000 - 35.000 mPas bei 130° C
7103-30	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit höherer Anfangsfestigkeit und mittlerer offener Zeit. Der Klebstoff ist ideal für Anwendungen mit hohen Rückstellkräften geeignet. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 150° C	1 - 2 Min.	25.000 - 35.000 mPas bei 130° C
7103-31	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit höherer Anfangsfestigkeit und kurzer offener Zeit. Der Klebstoff ist ideal für Anwendungen mit hohen Rückstellkräften geeignet. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 150° C	< 1 Min.	16.000 - 24.000 mPas bei 130° C
7103-32	Niedrigviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit höherer Anfangsfestigkeit und kurzer offener Zeit. Der Klebstoff ist ideal für Anwendungen mit hohen Rückstellkräften geeignet. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 150° C	< 1 Min.	16.000 - 24.000 mPas bei 130° C
7136	Reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit mittlerer offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	4 - 8 Min.	20.000 - 30.000 mPas bei 130° C

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
LE 7136	Kennzeichnungsfreier reaktiver Schmelzklebstoff für die Profilmantelung mit mittlerer offener Zeit und hoher Anfangsfestigkeit, Monomergehalt <0,1%. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	4 - 8 Min.	10.000 - 20.000 mPas bei 130° C
7230	Hochviskoser reaktiver Konstruktionsklebstoff mit äußerst hoher Anfangsfestigkeit und kurzer offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen- oder Düsenauftrag).	120 - 160° C	1 Min.	45.000 - 65.000 mPas bei 130° C
9232	Reaktiver Schmelzklebstoff für Laminierungen und Flächenkaschierungen mit längerer offener Zeit, hoher Anfangsfestigkeit und niedriger Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 150° C	> 30 Min.	8.000 - 14.000 mPas bei 130° C

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

ADTRACLEAN

Unsere Reinigungssysteme AdtraCLEAN werden eingesetzt, um durch reaktive Hotmelts verschmutzte Maschinenteile oder Kleinteile zu reinigen oder zu spülen.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Zustand
130-21 130-22	AdtraCLEAN 130 ist ein Reinigungspulver zum Spülen und Reinigen von Walzenauftragssystemen, die zur Applikation von reaktivem PUR-Schmelzklebstoff eingesetzt werden.	80 - 140° C Erweichung ab 65° C	Pulver
300	Auf EVA basierendes Granulat zum Reinigen von Polyurethan-Auftragsgeräten sowie beheizten Schläuchen und Düsen.	115 - 140° C	blaues Granulat, bei 110° C flüssig
400-21	Ölige Flüssigkeit auf Basis von Polyolen zum Reinigen von mit Polyurethanen oder reaktiven Schmelzklebstoffen verunreinigten Gegenständen z.B. Maschinenteilen. Produkt löst bei Applikationstemperatur selbst ausgehärtete Polyurethanklebstoffe.	160 - 180° C	flüssig