ADTRAPUR LEDERVERARBEITUNG

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
9112	Reaktiver Schmelzklebstoff für Textil- und Schaumlaminierungen mit gutem Tack, der sehr universell einsetzbar ist. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	> 20 Min.	4.000 - 6.000 mPas bei 130° C
9120	Reaktiver Schmelzklebstoff für Textillaminierungen mit niedriger Viskosität, der auch für Folien (außer PVC) und Schäume geeignet ist. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	> 20 Min.	3.000 - 5.000 mPas bei 130° C
9120-22	Reaktiver Schmelzklebstoff mit verbesserter Festigkeit, langer offener Zeit und geringerer Reaktionsgeschwindigkeit für Textillaminierungen, der auch für Folien (außer PVC) und Schäume geeignet ist. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	> 60 Min.	2.000 - 4.000 mPas bei 130° C
9120-24	Niedrigviskoser reaktiver Schmelzklebstoff für Flächenkaschierungen und Textillaminierungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Schablone, Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	30 Min.	2.000 - 4.000 mPas bei 130° C
F-9131	Flammgeschützter reaktiver Schmelzklebstoff mit mittlerer Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	10 Min.	12.000 - 16.000 mPas bei 130° C
9138	Reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr langer offener Zeit und mittlerer Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	45 Min.	8.000 - 12.000 mPas bei 130° C
F-9147	Flammgeschützter reaktiver Schmelzklebstoff mit niedriger Viskosität und mittlerer offener Zeit. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	20 Min.	4.000 - 6.000 mPas bei 130° C
9156-22	Teilkristalliner reaktiver Schmelzklebstoff mit langer offener Zeit, höherer Viskosität und gutem Tack für Laminierungen und Flächenkaschierungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	30 Min.	15.000 - 25.000 mPas bei 130° C
9165	Reaktiver Schmelzklebstoff mit hohem Tack und erhöhter Anfangsfestigkeit. Anwendungen für Aktivkohlefixierung und andere Flächenverklebungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	80 - 140° C	15 Min.	4.000 - 6.000 mPas bei 130° C
9210	Reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr langer offener Zeit und leicht erhöhter Viskosität für Laminierungen. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	60 Min.	10.000 - 20.000 mPas bei 130° C

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Offene Zeit*	Viskosität
9227	Reaktiver Schmelzklebstoff mit sehr langer offener Zeit und mittlerer Viskosität. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	100 - 160° C	> 60 Min.	8.000 - 16.000 mPas bei 130° C
9233	Äußerst niedrigviskoser reaktiver Schmelzklebstoff zur Textilkaschierung von temperaturempfindlichen Materialien. Auftrag mit gängigen Auftragstechniken (Walzen-, Sprüh- oder Düsenauftrag).	60 - 100° C	> 60 Min.	300 - 400 mPas (ca. 7.000 mPas bei 60°C)

* ADTRACON Methode | Offene Zeit kann je nach Substrat, Klebstoffauftrag und Klebstoff- bzw. Substrattemperatur variieren.

ADTRACLEAN

Unsere Reinigungssysteme AdtraCLEAN werden eingesetzt, um durch reaktive Hotmelts verschmutzte Maschinenteile oder Kleinteile zu reinigen oder zu spülen.

Typ	Eigenschaften/Anwendungen	Applikations-Temperatur	Zustand
130-21 130-22	AdtraCLEAN 130 ist ein Reinigungspulver zum Spülen und Reinigen von Walzenauftragssystemen, die zur Applikation von reaktivem PUR-Schmelzklebstoff eingesetzt werden.	80 - 140° C Erweichung ab 65°C	Pulver
300	Auf EVA basierendes Granulat zum Reinigen von Polyurethan-Auftragsgeräten sowie beheizten Schläuchen und Düsen.	115 - 140° C	blaues Granulat, bei 110° C flüssig
400-21	Ölige Flüssigkeit auf Basis von Polyolen zum Reinigen von mit Polyurethanen oder reaktiven Schmelzklebstoffen verunreinigten Gegenständen z.B. Maschinenteilen. Produkt löst bei Applikationstemperatur selbst ausgehärtete Polyurethanklebstoffe.	160 - 180° C	flüssig

ADTRACON®
ADHESIVE TECHNOLOGIES

Gewerbepark-Süd
Hofstraße 64 | 40723 Hilden
Telefon: +49 (0)2103 - 25317-0

Fax: +49 (0)2103 - 25317-19
Email: info@adtracon.de
https://www.adtracon.de

www.wolf-media.de